

Composición Estructural

El intercambiador de calor de placas HG serie II está compuesto por un conjunto de placas corrugadas de metal de tipo herringbone con aberturas, que forman un canal de flujo de líquido, y el calor se transferirá entre los dos líquidos. Este grupo de placas onduladas se ensambla entre una placa fija y una placa de compresión móvil, y se comprime mediante pernos de sujeción.

Estas placas están equipadas con juntas de sellado, que sellan los canales entre las placas y permiten que el líquido fluya alternativamente hacia los canales adyacentes. La placa y la placa móvil se fijan entre las varillas superior e inferior, y la varilla de guía se fija en la columna vertical.

Por medio de contraflujo, el medio del lado caliente transfiere la temperatura al medio del lado frío a través de placas entre canales, y los medios no se mezclan entre sí. Para el diseño de la solución de una pasada, todas las conexiones están en el lado del marco fijo, lo que facilitará la instalación y el desmontaje del intercambiador de calor de placas. Para la limpieza y reparación, solo es necesario desmontar el intercambiador de calor para su reparación, no las tuberías.



Aplicaciones Recomendadas

El intercambiador de calor de placas HFM HG serie II se puede utilizar para calentamiento o enfriamiento en algunos sectores específicos, como barcos, geotermia, centrales eléctricas, petroquímicos, azúcar, lácteos y otras series HA.

Ventaja

El diseño de la placa tiene dos formas corrugadas: corrugado horizontal y corrugado vertical. Pueden cumplir con diferentes requisitos de caída de presión y adaptarse a diferentes medios de condiciones de trabajo.

El patrón corrugado en "espina de pescado" crea más puntos de contacto entre las placas que soportan una presión más uniforme y asegura un flujo turbulento en toda el área efectiva.

El intercambiador de calor apto para uso alimentario tiene un marco apto para uso alimentario, que es más seguro e higiénico.

En comparación con los intercambiadores de calor tradicionales de carcasa y tubos, tiene una mayor eficiencia de transferencia de calor y ocupa menos espacio.

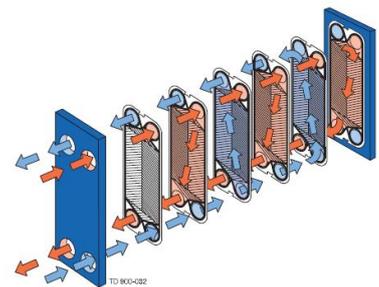
Servicio postventa de calidad.

Parámetros

Datos necesarios para una cotización correcta

- Tipos de medios
- Presión de trabajo
- Pérdida de presión
- Propiedades termodinámicas
- Temperaturas
- Caudales

Los datos anteriores determinan la elección del intercambiador de calor.



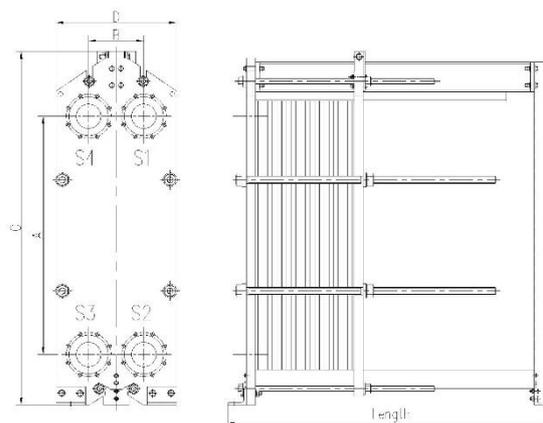
Material del marco	estándares de diseño	presión de diseño (barg)	Temperatura máxima de diseño °C
Acero al carbono / Acero	PED	10.0/16.0	180
Inoxidable	ASME	10.0/16.0	180

- Marco pintado, color RAL 5002 (disponible en otros colores)
 - Estructura de acero inoxidable, diseñada para la industria alimentaria y láctea.
- Ambos marcos vienen con pernos de sujeción colocados alrededor del borde del marco.*

Información de la interfaz

Casquillos metálicos (acero inoxidable, titanio u otros materiales), bridas para soldar, tubos roscados, abrazaderas, etc.

Se pueden realizar otras formas de interfaces según los requisitos.



Tipo	Tamaño de interfaz	A/ mm	B/ mm	C/ mm	D/ mm	Longitud Máx./ mm	Flujo máximo / m ³ /h
HG0213A	DN32	480	61	570	180	570	9
HG0215A	DN50	690	118	920	290	975	40
HG0218A/HG0218B	DN100	868	212	1178	425	1665	90
HG0223A/HG0223B	DN150	1227	257	1906	535	2833	190
HG0233A/HG0233B	DN200	1525.5	382	2203	760	2870	570

Placa	Material	Medios Aplicables	Espesor
	304SS	Agua pura / Aceite comestible / Etanol	0.4/ 0.5/ 0.6
	316SS	Agua / Aceite comestible / Etanol / Ácido carbónico / Ácido sulfúrico al 30%	0.4/ 0.5/ 0.6
	254SMO	Ácido salino / inorgánico	0.6
	Titanio	Agua de mar / 130 ° C Cloruro	0.5/ 0.6
	Hastelloy C-276	Ácido orgánico / Ácido HF a alta temperatura / Ácido clorhídrico (<40%) / Ácido fosfórico (<50%) / Cloruro / Fluoruro	0.6
	Níquel 200/201	Alta temperatura 50 ~ 70% álcali	0.6

Junta	Material	Medios Aplicables	Temperatura/ °C
	EPDM Monómero de etileno propileno dieno	Agua / Vapor / Aceite comestible	-25-150
	NBR Caucho de nitrilo	Agua / Aceite comestible / Aceite mineral / Etanol / Etilenglicol	-25-130
	FPM/ Caucho fluorado	Ácido inorgánico de alta concentración (ácido oxidante, etc.) / Agua caliente y vapor / Aceite mineral de alta temperatura	-20-180
	CR Caucho de cloropreno	Amoníaco y varios refrigerantes que contienen flúor.	-40-125