

Principio de Diseño

La gama de placas HG0122A con una longitud de 0,87 m cubrirá muchas tareas de hasta 140 m³ / h en una solución de una sola pasada, satisfaciendo los requisitos de muchas aplicaciones.

Por medio de flujo a contracorriente, el medio del lado caliente transfiere la temperatura al medio del lado frío a través de placas entre canales. Y los medios no se mezclan entre sí para lograr una eficiencia de intercambio de calor óptima.

Para el diseño de la solución de una pasada, todas las conexiones están en el lado del marco fijo, lo que facilitará la instalación y el desmontaje del intercambiador de calor de placas. A la hora de realizar trabajos de limpieza y mantenimiento, no es necesario retirar las tuberías.

Aplicaciones Recomendadas

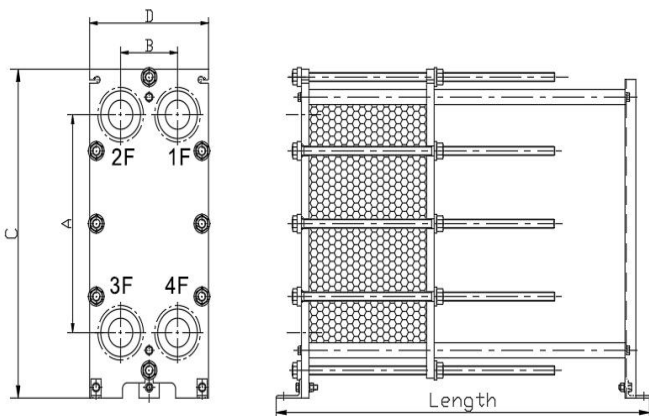
Los intercambiadores de calor de placas de la serie HG0122A están diseñados para alta presión. Se pueden utilizar para operaciones de calentamiento y enfriamiento en múltiples áreas, condensación de vapor, pasteurización de leche, enfriamiento de agua en circulación industrial y calentamiento y enfriamiento de otros medios sin impurezas.

El diseño de múltiples secciones del intercambiador de calor de placas HG0122A para la pasteurización de la leche tiene las ventajas de ocupar menos espacio, una transferencia de calor más eficiente y un control de costos económico.

Placa de Flujo

El diseño de la placa tiene dos formas corrugadas: corrugado horizontal y corrugado vertical. Las placas pueden cumplir con diferentes requisitos de caída de presión y adaptarse a diferentes medios de condiciones de trabajo.

El patrón corrugado en "espina de pescado" crea más puntos de contacto entre las placas que soportan una presión más uniforme y asegura un flujo turbulento en toda el área efectiva.

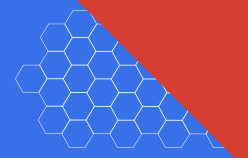


Datos necesarios para una cotización correcta

- Tipos de medios
- Presión de trabajo
- Pérdida de presión
- Propiedades termodinámicas
- Temperaturas
- Caudales

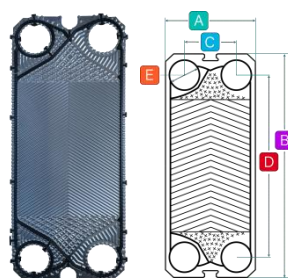
Los datos anteriores determinan la elección del intercambiador de calor.

A/ mm	B/ mm	C/ mm	D/ mm	Longitud Máx./ mm
719	223	1084	470	2645



Conexión	Estándar de construcción	
DN100	Acero al carbono / Acero Inoxidable / Titanio	Brida de cuello soldada
		Tubería / Tubería roscada

■ Otras conexiones disponibles bajo pedido.



/mm
A= 371
B= 871
C= 223
D= 719
E= 100

Cuadro	Estándar de construcción		Presión de diseño (barg)	Max. Temperatura de diseño °C
	Acero al carbono / Acero Inoxidable	PED	10.0/16.0	180
		ASME	10.0/16.0	180

- Marco pintado, color RAL 5002 (disponible en otros colores)
- Estructura de acero inoxidable, diseñada para la industria alimentaria y láctea.

Ambos marcos vienen con pernos de sujeción colocados alrededor del borde del marco.

Placa	Material	Medios Aplicables	Espesor
	304SS	Agua pura / Aceite comestible / Etanol	0.4/ 0.5/ 0.6
	316SS	Agua / Aceite comestible / Etanol / Ácido carbónico / Ácido sulfúrico al 30%	0.4/ 0.5/ 0.6
	254SMO	Ácido salino / inorgánico	0.6
	Titanio	Agua de mar / 130 ° C Cloruro	0.5/ 0.6
	Hastelloy C-276	Ácido orgánico / Ácido HF a alta temperatura / Ácido clorhídrico (<40%) / Ácido fosfórico (<50%) / Cloruro / Fluoruro	0.6
	Níquel 200/201	Alta temperatura 50 ~ 70% álcali	0.6

Junta	Material	Medios Aplicables	Temperatura/ °C
	EPDM Monómero de etileno propileno dieno	Agua / Vapor / Aceite comestible	-25-150
	NBR Caucho de nitrilo	Agua / Aceite comestible / Aceite mineral / Etanol / Etilenglicol	-25-130
	FPM/ Caucho fluorado	Ácido inorgánico de alta concentración (ácido oxidante, etc.) / Agua caliente y vapor / Aceite mineral de alta temperatura	-20-180
	CR Caucho de cloropreno	Amoníaco y varios refrigerantes que contienen flúor.	-40-125